

EF 103 *XSafe*

Scotsman
Ice Systems

Machine à Glace en grains 120 kg avec cabine incorporée et pompe de relevage

Article #:

Projet:

Quantité:



CARACTÉRISTIQUES

- Production de glace en Grains (75% de dureté).
- Carrosserie acier inoxydable.
- Régulation électronique avec fonction d'autodiagnostic et alarmes visuelles.
- Panneau de façade avec entrée et sortie d'air pour installation encastrée.
- Accès ergonomique à la cabine de stockage grâce à la porte inclinée et escamotable.
- Support de pelle à glace dans la cabine.
- Accès technique en façade pour une maintenance facilitée.
- Agent antimicrobien AgION intégré dans toutes les pièces plastiques moulées.
- « PWD » Progressive Water Discharge : avec pompe de relevage des eaux intégrée.
- XSafe est un système de sanitation naturel, intégré à l'intérieur de la machine et fonctionnant automatiquement 24/7 pour assurer la propreté et la sécurité de l'équipement.



EF 103
Glace en grains
Eau résiduelle 25%

SYSTÈME DE CONDENSATION

Condenseur à air
Condenseur à eau

GAZ RÉFRIGÉRANT

R134a

TENSION V/Hz/ph

230/50/1

CAPACITÉ DE STOCKAGE

30 kg

CERTIFICATIONS



CONDITIONS D'UTILISATION

	Minimum	Maximum
Température de l'air	10	43
Température de l'eau	5	38
Pression de l'eau	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
Tension électrique	-10%	+10%

AVIS IMPORTANT:

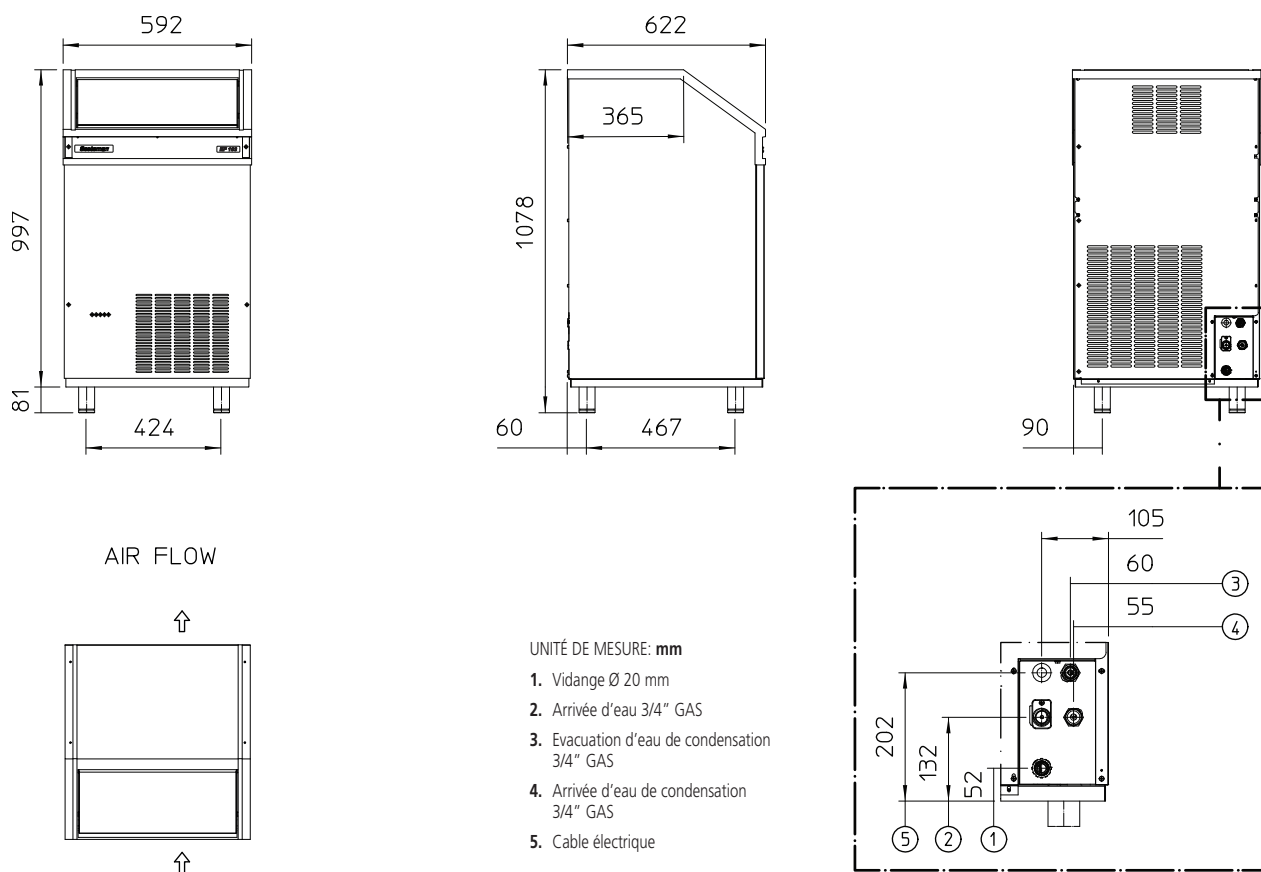
Les modèles et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.
Cette fiche technique est destinée uniquement à des fins commerciales.
Pour la documentation technique, veuillez consulter nos manuels de service.

www.scotsman-ice.it
www.scodif.fr

EF 103 XSafe

Machine à Glace en grains 120 kg avec cabine incorporée et pompe de relevage

Article #:
Projet:
Quantité:



DONNÉES UNITAIRES				COLISAGE							
Dimensions (LxPxH)		592 x 622 x 1078 mm		Dimensions (LxPxH)		670 x 690 x 1180 mm					
Poids net		68 kg		Poids brut		76 kg					
Version	Tension	Production en kg de glace par 24 h °C Amb. / °C Eau			Consommation énergétique*		Consommation d'eau*	Puissance instantanée	Compresseur	Câbles	Fusible
		10°C/10°C	21°C/10°C	32°C/21°C	kWh/100 kg	kWh/24h					
EF 103 AS	230/50/1	120	120	93	12.1	11.5	4.2	550	1200	3 x 1.5	10
EF 103 WS	230/50/1	110	108	90	11.8	10.5	32.0	440	1200	3 x 1.5	10

(*) Les données se rapportent aux conditions de température suivantes: 32° C Ambiance / 21° C Eau