

Machine à glaçons creux 60 Kg



Caractéristiques

- Fabrication de glaçons creux par système à palettes
- 35 glaçons de 17 grammes par cycle
- Jusqu'à 60 kg de production de glace quotidienne
- Capacité de stockage de 28 kg
- Carrosserie acier inoxydable
- Régulation électronique simple et fiable
- Contrôle anti débordement, la carte électronique gère un temps maximal de remplissage au-delà duquel elle ferme l'électrovanne de remplissage
- Panneau de façade avec entrée et sortie d'air pour installation encastrée
- Interrupteur marche arrêt accessible en façade
- Témoins de maintenance visibles sur le panneau de façade
- Accès à la cabine de stockage par porte abattante isolée avec joint périphérique
- Système à palettes peu sensible au calcaire
- Agent antimicrobien AgION intégré dans toutes les pièces plastiques moulées
- Réfrigérant R-134a sans CFC
- Pieds de série (H 80 mm)

Technologies GPE

La technologie du système à palettes avec l'évaporateur à doigts est le seul système capable de garantir le fonctionnement parfait de la machine malgré une eau dure, riche en calcaire et en sédiments.

Le nouveau contrôleur de niveau d'eau, permet à l'utilisateur de mieux gérer la taille des glaçons.

Connexions, tous les raccordements (eau/électricité) peuvent se faire latéralement Vidange surélevée à 156 mm du bas de la machine.

Modèle	Type de refroidissement	10° : 10°C		21° : 15°C		Poids (kg)	N° de pièce	Dimensions (LxPxH mm)
		[kg]	N° de pièce*	[kg]	N° de pièce*			
GPE 60 AX	🌀	60	3530	54	3175	28	1645	600x585x876/956
GPE 60 WX	🌊	58	3410	54	3175	28	1645	

*Nombre de glaçons

[v/Hz/ph]
230/50/1

R 134a

Cet appareil répond aux normes suivantes :



Glaçon Creux - 17 g
L 30 x P 26 x H 40 mm

2 Ans de Garantie

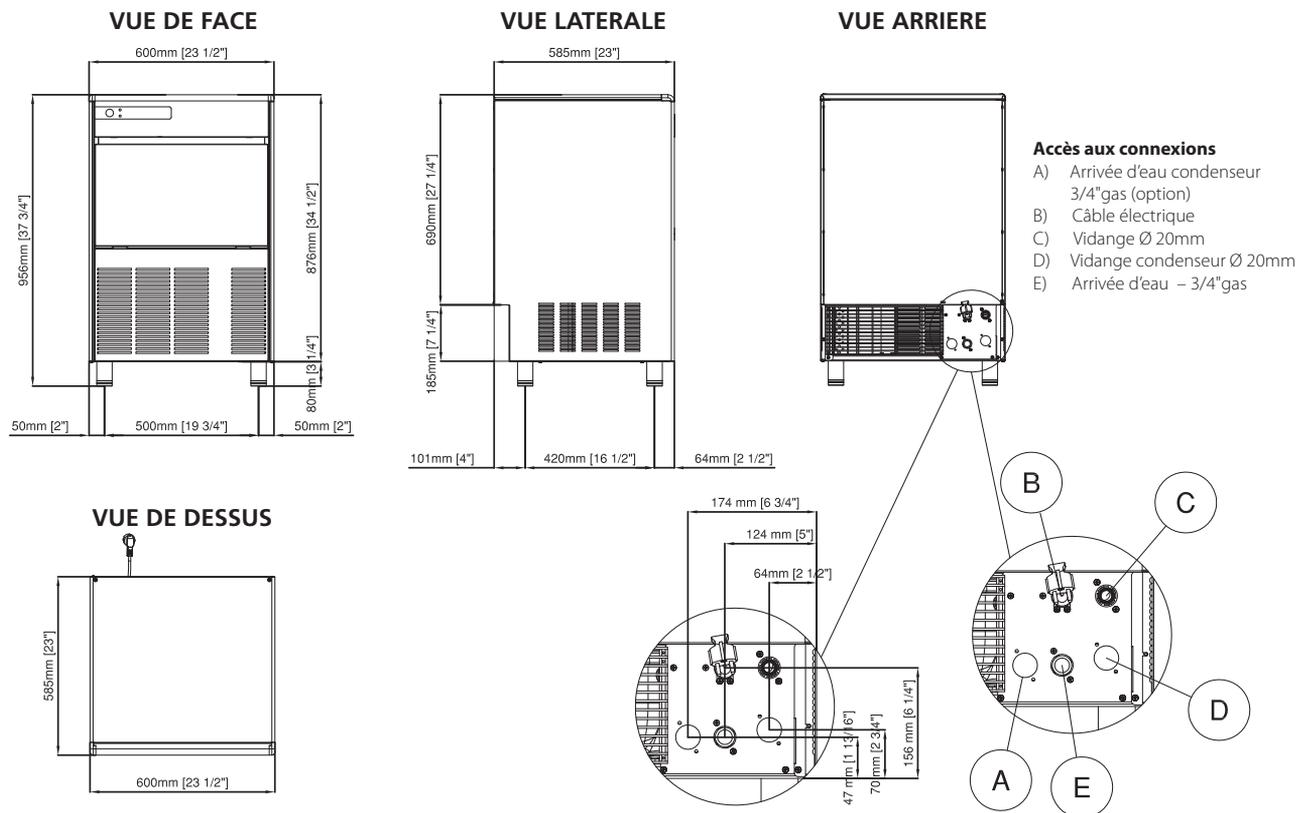
Assujettie aux limites et exclusions prescrites

Certification ISO 9001:2000

www.scodif.fr
www.scotsman-ice.it

Modèles et caractéristiques susceptibles de changement sans préavis

Machine à glaçons creux 60 Kg



GPE 60 AX REFROIDISSEMENT A AIR

°C	10°	15°	21	32°	
10°	60	59	57	53	kg
21°	55	54	52	49	kg
32°	45	44	42	40	kg
38°	39	38	37	35	kg



GPE 60 WX REFROIDISSEMENT A EAU

°C	10°	15°	21	32°	
10°	58	56	53	48	kg
21°	56	54	51	47	kg
32°	54	52	49	45	kg
38°	52	50	48	44	kg



Minimum

10°C (50°F)



Maximum

40°C (104°F)

5°C (41°F)

35°C (95°F)

-10%

+10%

1 BAR

14 psi

5 BAR

70 psi

Machine	Cooling System	Capacity [W]	Water Inlet [Ømm ²]	Power [W]	FUSE	Energy Consumption [kWh] - 100 Kg	Water Consumption [l/h]	Weight [kg]	Net Weight [kg]
GPE 60 AX	Air	1250	1,5	570	10	27,1	5,81	52	60
GPE 60 WX	Water	1250	1,5	520	10	19,13	65,40	50	58