

Machine à Glace en Grains 130 Kg avec cabine incorporée

Article # :
Projet :
Quantité :



CARACTÉRISTIQUES

- Production de glace en Grains (75% de dureté).
- Régulation électronique avec fonction d'autodiagnostic et alarmes visuelles fournissant des informations opérationnelles pour un diagnostic rapide des problèmes de fonctionnement.
- Composants externes construits en acier inoxydable résistant à la corrosion et conçus pour un design optimal grâce à un ajustement et une finition supérieure.
- Accès ergonomique à la cabine de stockage grâce à la porte inclinée et escamotable.
- Accès technique en façade pour une maintenance facilitée.
- Panneau de façade avec entrée et sortie d'air pour installation encastrée.
- PWD : Progressive Water Discharge : avec pompe de relevage des eaux intégrée.
- XSafe : est un système de sanitation naturel, intégré à l'intérieur de la machine et fonctionnant automatiquement 24/7 pour assurer la propreté et la sécurité de l'équipement.



EF 107
Glace en grains
Eau résiduelle 25%

SYSTEME DE CONDENSATION

Condenseur à air

GAZ RÉFRIGÉRANT

R290

TENSION V/Hz/ph

230/50/1

CAPACITÉ DE STOCKAGE

30 kg

CERTIFICATIONS



CONDITIONS D'UTILISATION

	Minimum	Maximum
Température de l'air	10	43
Température de l'eau	5	38
Pression de l'eau	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
Tension électrique	-10%	+10%

AVIS IMPORTANT : Les modèles et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis. Cette fiche technique est destinée uniquement à des fins commerciales. Pour la documentation technique, veuillez consulter nos manuels de service.

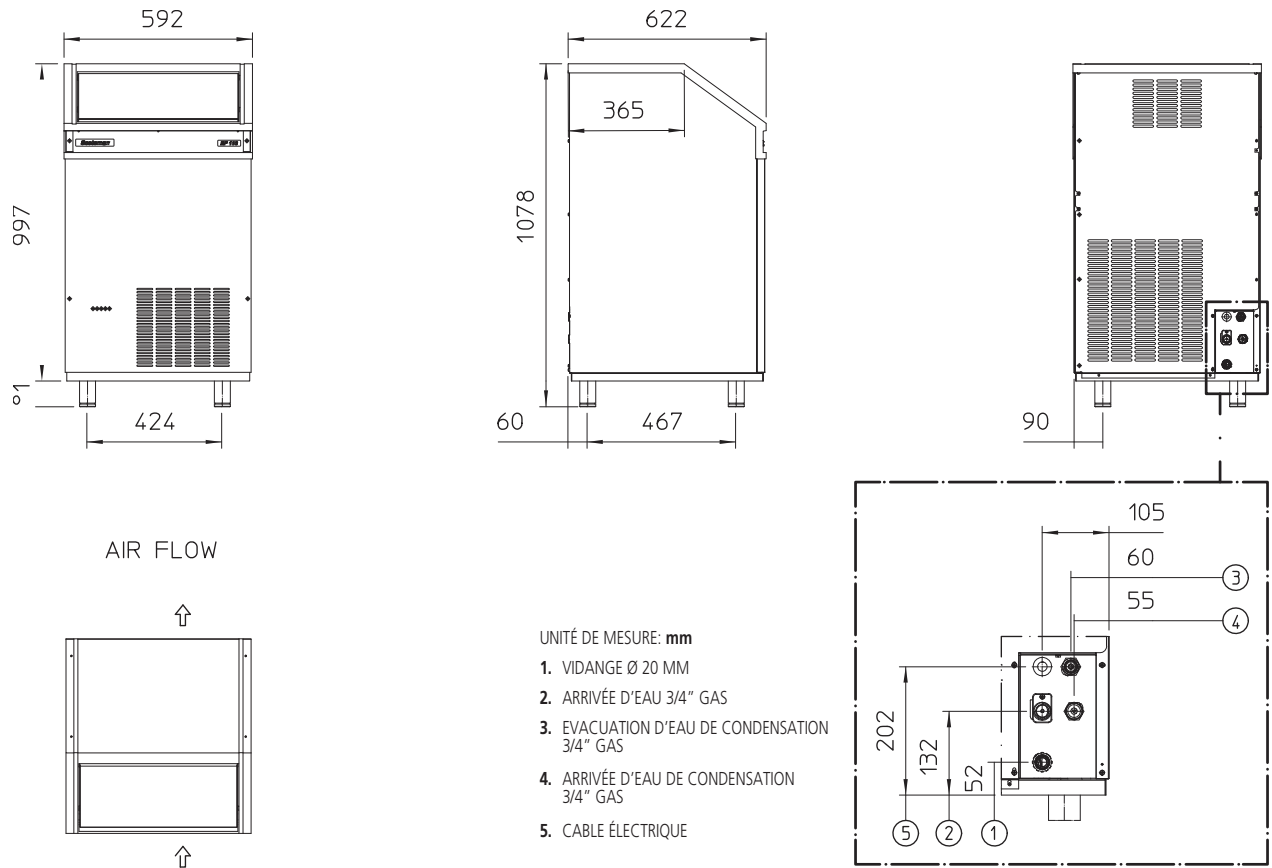
www.scodif.fr
www.scotsman-ice.it

Machine à Glace en Grains 130 Kg avec cabine incorporée

Machine à Glace en Grains 130 Kg avec cabine incorporée

Article # :
Projet :
Quantité :

Machine à Glace en Grains 130 Kg avec cabine incorporée



DONNÉES UNITAIRES		COLISAGE									
Dimensions (LxPxH)		592 x 622 x 1078 mm		Dimensions (LxPxH)		670 x 690 x 1180 mm					
Poids net		68 kg		Poids brut		76 kg					
		Production en kg de glace par 24 h °C Amb. / °C Eau			Consommation énergétique*		Consomm. d'eau*	Puissance instantanée	Compresseur	Câbles	Fusible
Modèle	Tension	10°C/10°C	21°C/10°C	32°C/21°C	kWh/100 kg	kWh/24h	l/h	W	W	No. x Ømm²	A
EF 107 AS	230/50/1	130	126	102	8.4	9	4.5	400	1000	3 x 1.5	10

*) Les données se rapportent aux conditions de température suivantes: 32° C Ambiance / 21° C Eau